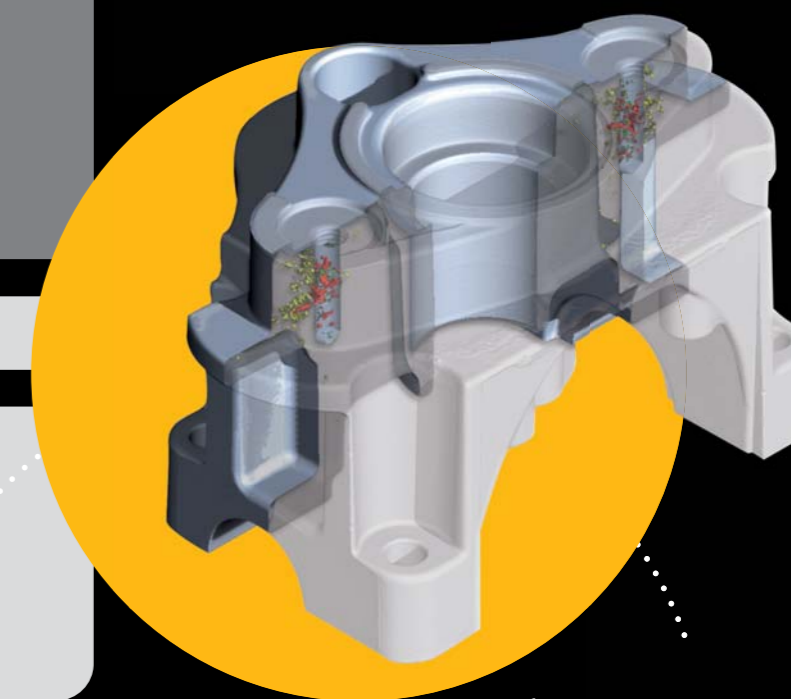
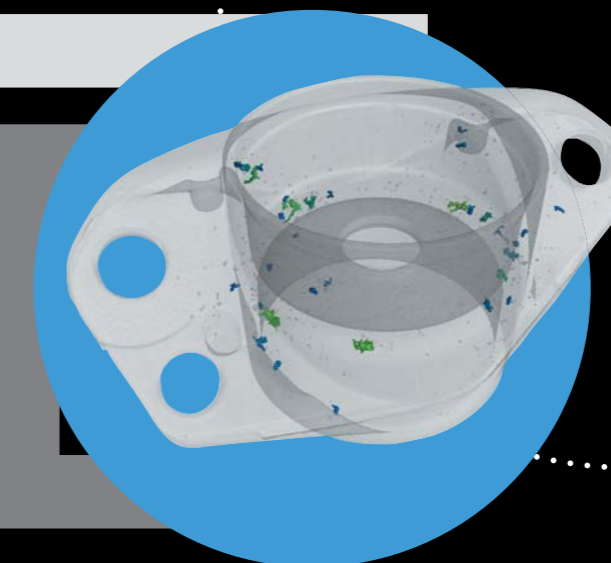


## Делаем скрытые дефекты явными



Компьютерные  
томографы и  
рентген-телевизионные  
системы



GE Oil & Gas  
Digital Solutions

**General Electric** – американская многоотраслевая корпорация, крупнейший в мире производитель различных видов техники – всемирно известный лидер во многих областях промышленности, была основана в 1878 году Томасом Алва Эдисоном (Thomas Alva Edison).

GE Digital Solutions является подразделением GE Oil & Gas и объединяет несколько промышленных компаний-лидеров своей области.

Задача GE Digital Solutions – концентрировать усилия на решении задач, связанных с измерениями, неразрушающим контролем, мониторингом состояния промышленных объектов.



### Остек. Наварление технологий контроля

Начиная с 2002 года Остек поставляет рентген-системы для потребностей электронной промышленности.

В 2008 году Остеком впервые были поставлены рентген-системы с функцией томографии, а поставки полноценных томографов начались в 2012 году. На текущий момент Остеком поддерживается и обслуживается более 130 рентгеновских систем различного типа.

С 2014 года Остек — генеральный партнер General Electric по поставкам рентген-телевизионных систем и компьютерных томографов на территории России и СНГ.



Узнайте больше  
на нашем интернет-сайте

Направление технологий контроля  
ООО "Остек-СМТ"  
Группа компаний Остек

123592, Российская Федерация  
г. Москва, Кулакова, 20с1Г  
телефон: +7 (495) 788-44-44  
факс: +7 (495) 788-44-42  
e-mail: info@ostec-ct.ru  
www.ostec-ct.ru

Третье издание, вторая редакция

Схема установки рентгеновской инспекции (а) и КТ-установки (б)

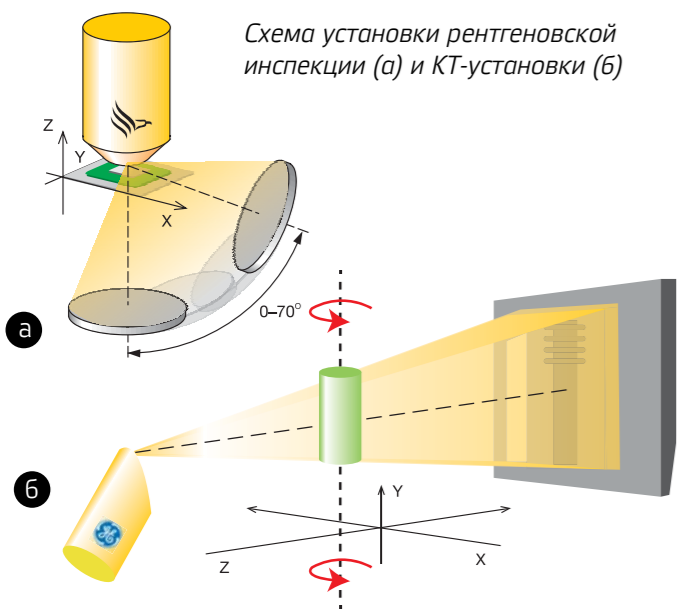
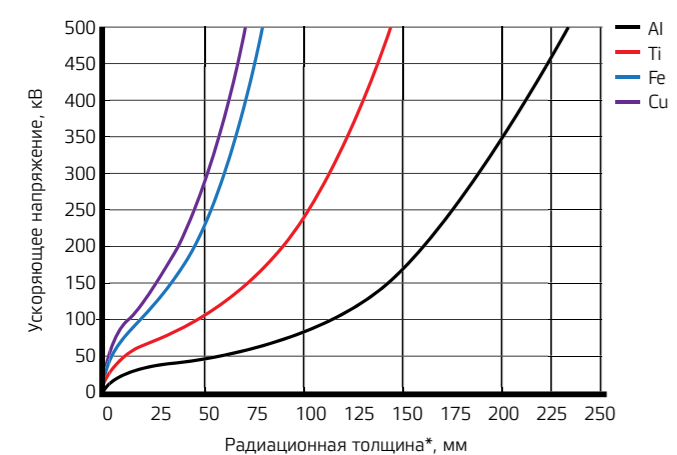


График зависимости глубины проникновения рентгеновского излучения в металл от энергии излучения (определяемой ускоряющим напряжением рентгеновской трубки)



\* Интенсивность излучения ослабевает в 200 раз.  
График построен на основе данных NIST  
(Национальный институт стандартов и технологий США).



Основная рентгеновская трубка														
Максимальное напряжение, кВ	160	180	180	240	240 / 300	240 / 300	450	320 / 450	160 / 225 / 320	160 / 225	450	225	450	140
Максимальная мощность, Вт	20	20	20	320	320 / 500	320 / 500	1500	1500	1500	1500	4200	1500	1500	72000
Дополнительная рентгеновская трубка														
Максимальное напряжение, кВ	Не устанавливается			180	180	180	240/300	Не устанавливается						
Максимальная мощность, Вт	Не устанавливается			20	20	20	320/500	Не устанавливается						
Разрешение детектора, МП.	1,3	1	7	1	1 (4 опционально) Опционально: scatter correct	4 (Опционально линейный детектор 2050П)	4 (Опционально линейный детектор 2050П)	4 (Опционально линейный детектор 2050П или scatter correct)	1 (4 и 7 опционально)	1 (4 и 7 опционально)	1 (4 и 7 опционально)	7	Линейный: 2000 пикселей	64x-линейный детектор по 1000 пикселей
Максимальное виртуальное разрешение системы (со сдвигом детектора), МП.	сдвиг отсутствует	сдвиг отсутствует	10,5	2	4	16	36	сдвиг отсутствует	сдвиг отсутствует	сдвиг отсутствует	сдвиг отсутствует	сдвиг отсутствует	сдвиг отсутствует	сдвиг отсутствует
Манипулятор	5 степеней свободы: Образец: x, y, z, r Детектор: t	5 степеней свободы: Образец: x, y, z, r Детектор: t	5 степеней свободы: Образец: y, z, r Детектор: x, z Гранитное основание	6 степеней свободы: Образец: x, y, z, r, t Детектор: x	6 степеней свободы: Образец: x, y, z, r, t (опционально) Детектор: x Гранитное основание	7 степеней свободы: Образец: x, z, r, t (опционально) Трубка: y (совместно с детектором) Детектор: x, y, z Гранитное основание	7 степеней свободы: Образец: x, z, r, t (опционально) Трубка: y (совместно с детектором) Детектор: x, y, z Гранитное основание	3 степени свободы: Образец: y, r, z (опционально, ручная) Гранитное основание Опционально: роботизированный манипулятор для захвата образцов из корзины	5 степеней свободы: Образец: x, y, r Трубка-детектор на С-дуге: z, t	5 степеней свободы: Образец: x, y, r Трубка-детектор на С-дуге: z, t	5 степеней свободы: Образец: x, y, r Трубка-детектор на С-дуге: z, t	6-осевой роботизированный манипулятор	4-осевой роботизированный манипулятор	Манипулятор Гентри-типа
Максимальные габариты образца, мм	2D: 510 x 510 3D: Ø140 x 140 (опционально)	2D: 680 x 635 3D: Ø170 x 170 (опционально) Планарная томография (опционально)	3D: Ø240 x 350	2D: 300 x 800 3D: Ø300 x 800	2D: 300 x 900 3D: Ø300 x 900	2D: 600 x 1200 3D: Ø600 x 1200	2D: 1000 x 2000 3D: Ø1000 x 2000	3D: Ø600 x 1500	2D: 600 x 900 3D: Ø600 x 900	2D: 800 x 1500 3D: Ø800 x 1500	2D: 800 x 1800 3D: Ø800 x 1800	2D: 150 x 400	3D: Ø190 x 200	3D: Ø 600 mm x 900 mm
Максимальный объем сканирования 3D, без переворота образца, мм	Ø15 x 28	Ø60 x 60	Ø240 x 250	Ø260 x 420	Ø290 x 450	Ø500 x 600	Ø800 x 1000	Ø500 x 1000	Ø170 x 900	Ø340 x 1500	Ø340 x 1800	Нет функции 3D	Ø150 x 190	Ø 500 x 979
Максимальный вес объекта, кг	2D: 5 3D: 1	2D: 5 (10 без вращения стола) 3D: 2	3	10	До 20 для метрологии; До 50 для контроля качества	50 / 75	100	50	100 / 100 / 300	100 (опционально 300)	300	8	2	50
Габариты установки Ш x Г x В, мм	1800 x 1900 x 1430	1860 x 2020 x 1920	1980 x 1600 x 900	2330 x 1480 x 1690	2620 x 1600 x 2100	4650 x 3450 x 2450	6500 x 3400 x 3300	2000 x 2700 x 2000	160/225: 2540 x 1700 x 2450 320: 2540 x 2230 x 2400	2800 x 2100 x 3240	3210 x 2500 x 3510	2540 x 1700 x 2450	2250 x 1550 x 2600	2500 x 2200 x 2300
Вес установки, кг	2050	2600	1900	2900	5600 / 7600	17000 / 23000	65000	15000	3950 / 4550 / 10500	6300	21500	4800	5500	11000

Область применения:

Электроника

Литье и металлообработка

Нефть и газ

Палеонтология и музеи

Материаловедение